

FICHE PRODUIT

CELTIC



DÉSHUMIDIFICATION - CHAUFFAGE - RAFRAICHISSEMENT

DÉSHUMIDIFICATEUR D'AIR

CELTIC

(déshumidificateur piscine)

PRINCIPE

Déshumidificateur d'air thermodynamique simple flux. La gamme CELTIC répond aux besoins de toutes les piscines de petites et moyennes surfaces à faible occupation.

Nos déshumidificateurs d'air sont d'une grande fiabilité et assurent une déshumidification efficace, quelles que soient les conditions extérieures avec un coût d'exploitation minimum grâce à la récupération des calories sur l'air traité. Nos machines traitent entièrement la déshumidification du hall des piscines par un procédé thermodynamique, sans apport d'air extérieur (sauf minimum hygiénique).

L'air humide aspiré dans le hall est simultanément filtré, refroidi par l'évaporateur puis réchauffé par le condenseur du circuit frigorifique à une température à celle du local.

En mi-saison et en été, périodes où les besoins de chauffage du hall diminuent, un condenseur à eau additionnel permet un transfert de calories à l'eau du bassin.



CARACTÉRISTIQUES

- Carrosserie aluminium double peau 25 ou 50 mm
- Compartiment technique (compresseurs et armoire électrique) isolé du flux d'air
- Traitement epoxy des batteries et ventilateurs (en option)
- Échangeur à eau en titane (pour CE1 et CE2*)
- Ventilateurs de type plugfan avec moteur à commutation électronique
- Filtration EUROVENT à faible perte de charge sur l'air
- Fluide frigorigène R410A
- Compresseurs SCROLL à haut rendement
- Multiples configurations
- Automate E-Therecom
- Installation extérieure ou intérieure

LES +

- Coût d'exploitation minimum.
- Superviseur machine permettant le contrôle à distance.
- **Traitement spécifique pour une meilleure résistance aux eaux traitées de piscines.**

INTELLIGENCE MACHINE

E-THERECOM

Superviseur machine

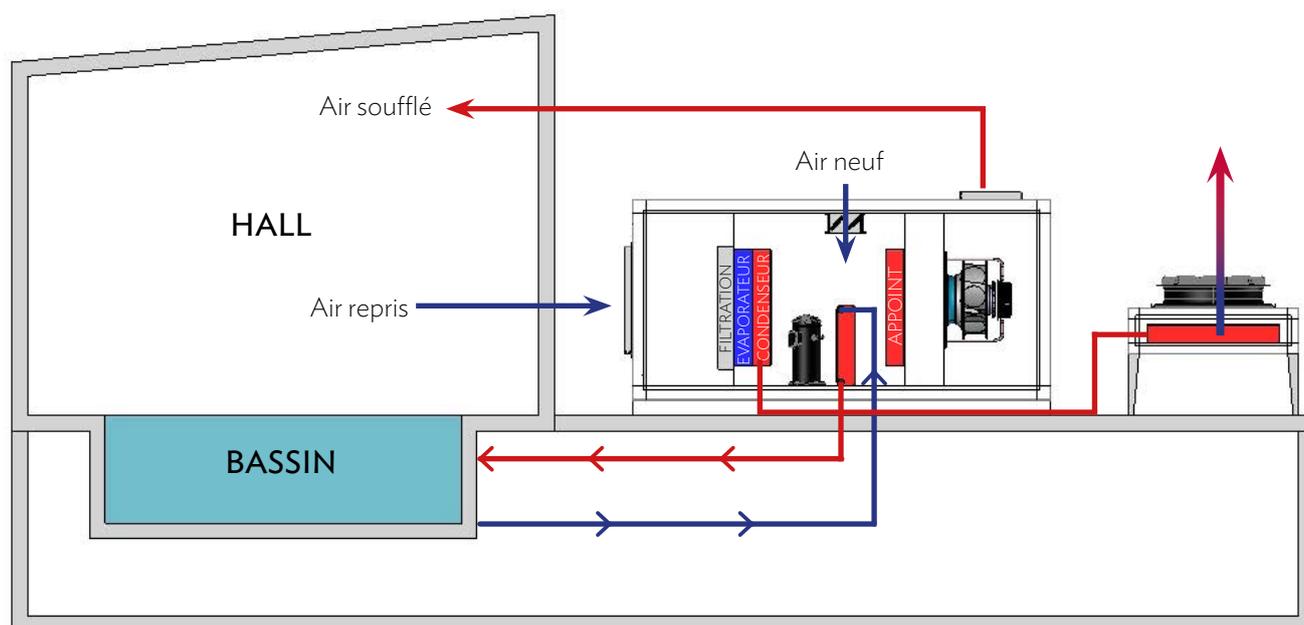
- Gestion des alarmes
- Courbes
- Historique de fonctionnement
- Modifications en temps réel

*Condenseur à eau 1 et condenseur à eau 2

CELTIC

MODE DE FONCTIONNEMENT

DÉSHUMIDIFICATION ET CHAUFFAGE DE L'AIR
DÉSHUMIDIFICATION, CHAUFFAGE DE L'AIR ET DE L'EAU
DÉSHUMIDIFICATION ET CHAUFFAGE DE L'EAU
DÉSHUMIDIFICATION ET RAFFRAICHISSEMENT DE L'AIR



CELTIC

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DÉSIGNATION		Unité	4	6	7	9	11	12	16	19	
Débit d'air efficace nominal		m³/h	1 700	2 600	3 000	3 700	4 400	5 000	6 300	7 500	
	Puissance moteur	kW	1,0	1,0	1,0	1,7	1,7	1,7	1,6	1,6	
	Puissance absorbée moteur	kW	0,3	0,5	0,6	0,7	0,9	1,1	1,2	1,1	
	Nombre de circuits/nombre de compresseurs	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	
	Fluide frigorigène		R410a								
CELTIC - V CE1	Puissance déshumidification nominale	kg/h	10,0	14,5	16,3	21,2	25,0	28,9	36,9	42,6	
	Puissance frigorifique nominale	kW	12,7	19,0	21,4	27,3	32,5	37,0	47,4	54,9	
	Puissance absorbée compresseur	kW	3,0	4,1	5,3	6,1	6,7	8,3	9,9	11,9	
	Puissance calorifique sur l'air	kW	8,1	12,0	13,8	17,3	20,4	23,4	29,8	34,6	
	Puissance calorifique sur l'eau	kW	6,8	9,9	11,4	14,5	17,1	19,8	24,8	28,9	
CELTIC - V	Puissance déshumidification nominale	kg/h	8,5	12,5	13,8	17,8	21,6	24,0	31,4	36,1	
	Puissance frigorifique nominale	kW	11,3	16,9	19,0	24,1	28,8	32,7	42,0	48,6	
	Puissance absorbée compresseur	kW	2,9	4,1	5,1	6,1	6,9	8,3	10,2	12,1	
	Puissance calorifique sur l'air	kW	14,2	21,0	24,2	30,3	35,8	41,1	52,2	60,6	
	CELTIC - V CE2	Puissance déshumidification nominale	kg/h	9,5	13,8	15,6	20,5	23,7	28,2	34,8	40,4
Puissance frigorifique nominale		kW	12,3	17,9	20,5	26,3	31,1	35,8	44,8	52,1	
Puissance absorbée compresseur		kW	2,2	3,3	4,0	4,8	5,7	6,6	8,4	9,9	
Puissance calorifique sur l'eau		kW	14,4	21,1	24,2	30,9	36,4	42,1	52,8	61,5	
Débit d'eau condenseur		m³/h	1,8	2,4	2,8	3,4	4,2	5,0	5,6	7,2	
Perte de charge condenseur	kPa	23,2	16,4	16,8	13,3	18,0	21,3	14,0	19,5		
Diamètre de raccordement hydraulique		DN25	DN25	DN40	DN40	DN40	DN40	DN40	DN40		
Puissance batterie eau chaude	(4) kW	9,7	14,7	15,7	20,5	25,2	28,6	37,7	40,7		
Débit eau chaude	(4) m³/h	0,43	0,65	0,7	0,9	1,1	1,2	1,7	1,8		
Perte de charge sur eau (batterie)	(4) kPa	10	10	13	12	11	14	10	13		
Perte de charge V3V	(4) kPa	22	18	20	18	21	23	18	22		
Puissance batterie électrique	kW	9	12	15	18	21	24	30	36		
Etages de puissance	kW	4,5+4,5	6+6	7,5+7,5	9+9	9+12	12+12	15+15	15+21		
Intensité supplémentaire nominale et démarrage	A	13	17	22	26	30	34	44	52		
Intensité nominale sans BE	(5) A	13,6	17,4	20,6	21,9	24,8	28,2	37,5	38,4	44,8	41,4
Intensité démarrage sans BE	(5) A	48,6	69,6	80,6	106,7	134,6	145,6	146,5	147,4	184,8	181,4
Intensité nominale avec BE	(6) A	26,6	34,8	42,2	47,9	55,1	62,8	80,9	81,8	96,8	93,4
Intensité démarrage avec BE	(6) A	61,6	87,0	102,2	132,7	164,9	180,2	189,9	93,4	236,8	233,4

- Caractéristiques définies pour un fonctionnement avec chauffage de l'air soufflé et de l'eau (air à 28°C 70%HR et eau à 28°C)
- Caractéristiques définies pour un fonctionnement avec chauffage de l'air soufflé seulement (air à 28°C 70%HR)
- Caractéristiques définies pour un fonctionnement avec chauffage de l'eau seulement (air à 28°C 70%HR et eau à 28°C)
- Caractéristiques définies pour un fonctionnement avec de l'air à l'entrée de la batterie à 20°C et de l'eau à 80/60°C.
- Puissances et intensités indiquées pour le débit d'air efficace nominal (sans air neuf) et pression disponible de 200 Pa au ventilateur de soufflage sans appoint électrique ni condenseur auxiliaire. L'intensité nominale de fonctionnement doit être utilisée pour dimensionner les câbles d'alimentation de chaque appareil. Tension d'alimentation standard TRI 400 V 50 Hz. Elles ne tiennent pas compte des batteries électriques et de l'option rafraichissement.
- Puissances et intensités indiquées pour le débit d'air efficace nominal (sans air neuf) et pression disponible de 200 Pa au ventilateur de soufflage avec appoint électrique, sans condenseur auxiliaire. L'intensité nominale de fonctionnement doit être utilisée pour dimensionner les câbles d'alimentation de chaque appareil. Tension d'alimentation standard TRI 400 V 50 Hz. Elles ne tiennent pas compte de l'option rafraichissement.

CAPACITÉS DE DÉSHUMIDIFICATION (KG/H)

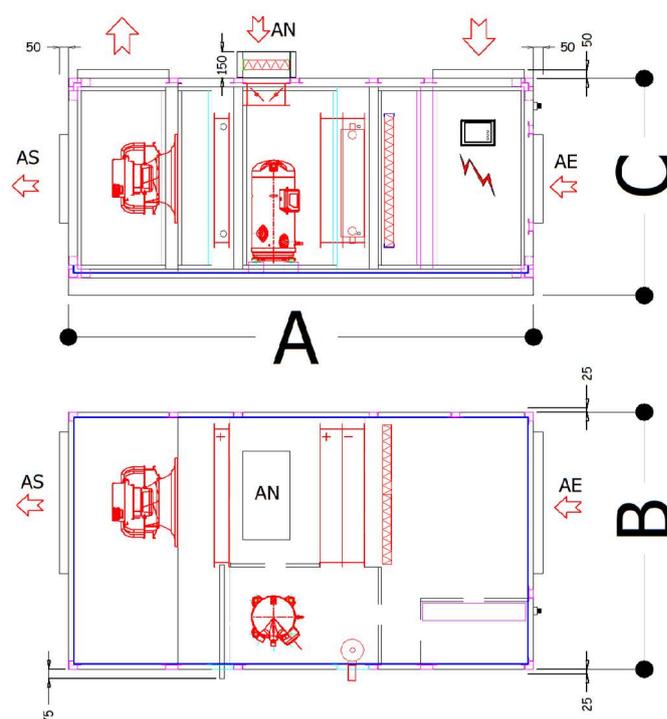
T _{ea}	HR _{ea}	4			6			7			9			11			12			16			19		
		CELTIC CE1	CELTIC	CELTIC CE2																					
26°C	60%	7,1	6,1	6,7	10,2	8,9	9,6	11,6	10,0	11,0	14,9	13,0	14,0	17,9	15,4	17,0	20,4	17,5	19,4	26,1	23,0	24,4	29,9	25,7	28,4
	65%	8,0	6,8	7,6	11,7	10,0	11,1	13,2	11,3	12,5	17,0	14,6	16,1	20,1	17,3	19,1	23,1	19,7	22,1	29,6	25,8	27,8	33,7	29,0	32,0
	70%	9,0	7,7	8,5	13,1	11,3	12,4	15,0	13,2	14,0	19,0	16,6	17,9	22,8	19,5	21,7	26,2	22,8	24,7	33,5	29,0	31,6	38,6	33,6	36,3
27°C	60%	7,4	6,3	7,1	10,6	9,3	9,9	12,2	10,4	11,6	15,7	13,5	14,9	18,6	16,0	17,7	21,2	18,2	20,2	27,5	23,9	25,9	31,1	26,7	29,6
	65%	8,4	7,1	8,1	12,2	10,5	11,8	14,0	12,3	13,1	17,9	15,2	17,1	21,2	18,1	20,3	24,2	21,2	22,6	31,3	27,0	29,6	36,0	31,3	33,9
	70%	9,4	7,9	9,1	13,7	11,8	13,0	15,6	13,5	14,7	20,1	17,3	19,1	23,9	20,8	22,7	27,4	23,4	26,1	34,7	29,7	33,0	40,7	34,5	39,1
28°C	60%	7,9	6,6	7,7	11,2	9,6	10,8	12,6	10,6	12,1	16,3	13,7	15,8	19,9	16,7	19,2	22,1	18,5	21,4	28,7	24,4	27,5	32,8	27,7	31,5
	65%	8,8	7,4	8,5	12,8	10,9	12,3	14,6	12,5	13,9	18,7	16,1	17,8	22,2	18,9	21,2	25,6	21,7	24,5	32,8	28,1	30,9	37,6	32,6	35,5
	70%	10,0	8,5	9,5	14,5	12,5	13,8	16,3	13,8	15,6	21,2	17,8	20,5	25,0	21,6	23,7	28,9	24,0	28,2	36,9	31,4	35,4	42,6	36,1	40,9
29°C	60%	8,2	6,6	8,0	11,6	10,0	11,0	13,4	11,4	12,8	17,2	14,2	16,8	20,7	17,3	20,0	23,6	20,0	22,7	30,3	25,3	29,4	34,6	29,9	32,8
	65%	9,2	7,6	9,0	13,4	11,1	13,1	15,2	13,0	14,5	19,7	16,8	18,9	23,5	19,9	22,5	27,1	22,6	26,4	34,2	28,7	33,1	39,9	33,3	38,8
	70%	10,3	8,7	9,9	15,0	12,8	14,4	17,3	14,4	16,8	22,4	18,6	21,8	25,9	22,1	24,8	30,3	25,1	29,5	38,4	32,3	37,1	44,1	36,9	42,8
30°C	60%	8,4	6,9	8,3	12,5	10,4	12,1	14,1	11,9	13,6	18,2	15,4	17,5	21,3	17,6	20,8	24,6	20,8	23,6	31,9	26,3	31,3	36,4	30,4	35,4
	65%	9,8	8,2	9,5	14,3	12,0	13,9	15,9	13,3	15,4	20,7	17,1	20,3	24,5	20,8	23,5	28,4	23,1	28,0	35,5	29,3	34,7	41,7	34,7	40,5
	70%	10,8	8,9	10,5	15,7	13,1	15,3	18,0	14,8	17,6	23,0	18,6	22,8	27,6	22,6	27,1	30,4	25,1	29,8	39,2	32,4	38,3	46,2	37,7	45,5

CELTIC CE1 : Capacités de déshumidification en kg/h définies pour un fonctionnement avec chauffage de l'air et de l'eau (eau à 28°C)
 CELTIC : Capacités de déshumidification en kg/h définies pour un fonctionnement avec chauffage de l'air seulement.
 CELTIC CE2 : Capacités de déshumidification en kg/h définies pour un fonctionnement avec chauffage de l'eau seulement (eau à 28°C)
 T_{ea} : Température de l'air à l'entrée de l'évaporateur
 HR_{ea} : Hygrométrie relative de l'air à l'entrée de l'évaporateur

CELTIC (horizontal)

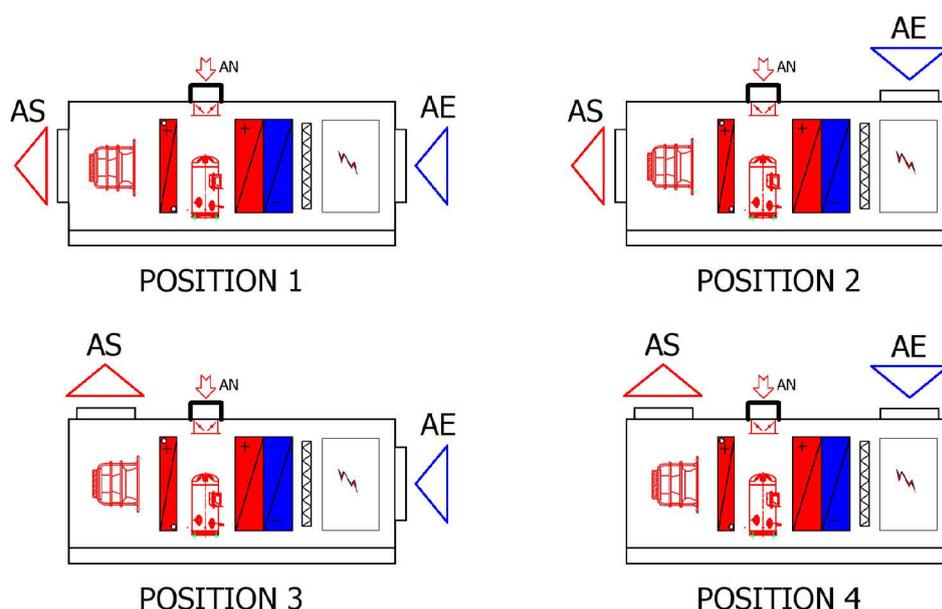
ENCOMBREMENTS ET POIDS

Modèles CELTIC horizontal		Unité	4	6	7	9	11	12	16	19
A	Longueur	(mm)	2250	2350	2350	2550	2550	2550	2700	2700
B	Largeur	(mm)	1150	1150	1150	1450	1450	1450	1700	1700
C	Hauteur	(mm)	1125	1125	1125	1225	1225	1225	1400	1400
	Poids	(kg)	320	390	400	450	480	500	570	585



AS : air soufflé
 AE : air extrait
 AN : air neuf

DISPOSITIONS STANDARDS



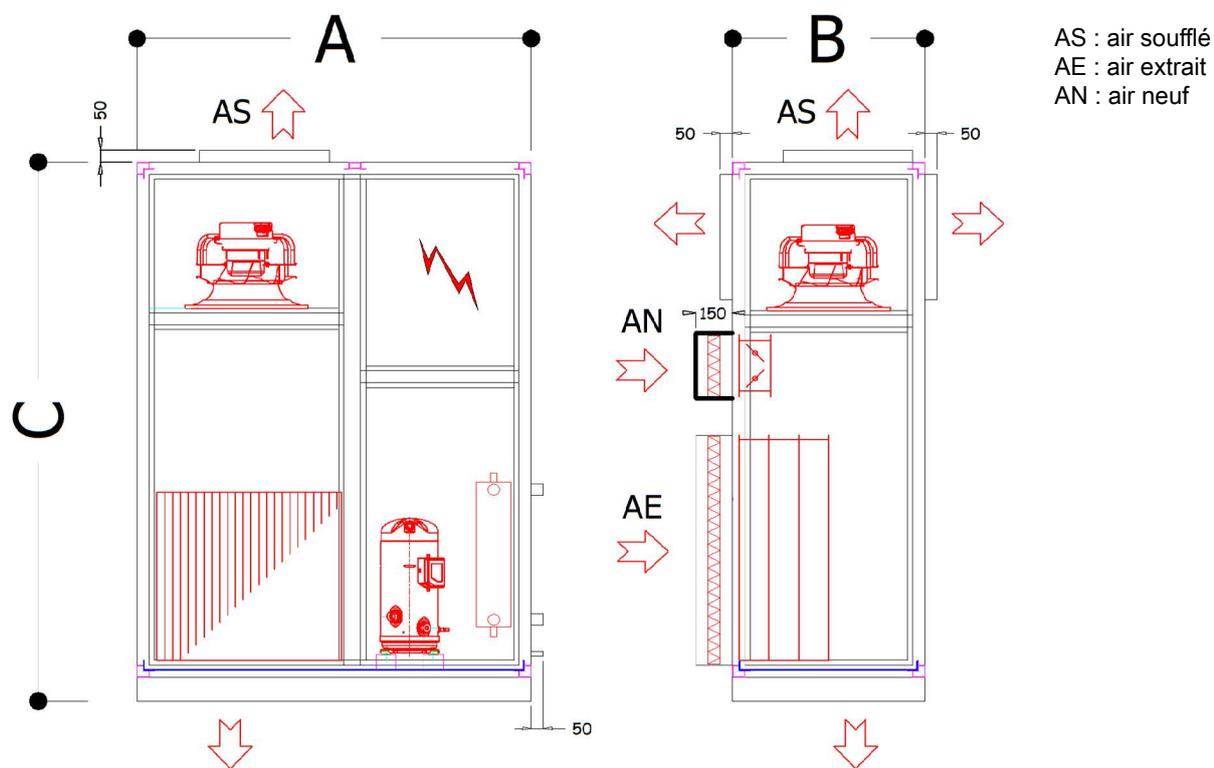
AS : air soufflé
 AE : air extrait
 AN : air neuf (option)

Choix accès :
 accès droit ou accès gauche
 dans le sens de l'air.

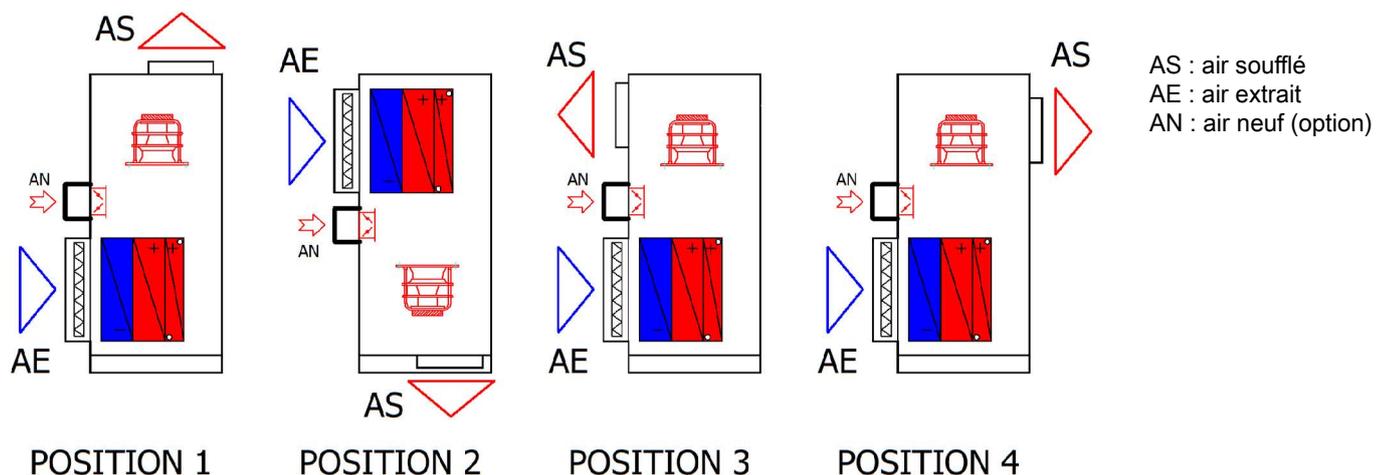
CELTIC-V (vertical)

ENCOMBREMENTS ET POIDS

Modèles CELTIC vertical		Unité	4	6	7	9	11	12	16	19
A	Longueur	(mm)	1350	1350	1350	1600	1600	1600	1975	1975
B	Largeur	(mm)	650	650	650	780	780	780	780	780
C	Hauteur	(mm)	1700	1850	1850	1950	1950	1950	1950	1950
	Poids	(kg)	250	300	330	380	420	430	525	530



DISPOSITIONS STANDARDS



CELTIC-V CAC

condenseur à air centrifuge (gainable)

PERFORMANCES RAFRAICHISSEMENT

DÉSIGNATION	Unité	CELTIC 4 CAC	CELTIC 6 CAC	CELTIC 7 CAC	CELTIC 9 CAC	CELTIC 11 CAC	CELTIC 12 CAC	CELTIC 16 CAC	CELTIC 19 CAC
Puissance rafraîchissement (1)	kW	11,3	16,0	18,4	23,4	27,9	32,4	39,8	46,3
Puissance absorbée compresseur (1)	kW	2,8	4,3	5,1	6,3	7,3	8,3	70,7	12,4
Puissance installée ventilateur hélicoïde (2)	kW	3150	4600	6900	9500	0,67	0,84	0,83	1,21
Puissance installée moteur	kW	1,0	1,0	1,7	1,9	1,6	4,5	3,4	4,3
Puissance absorbée moteur 150 Pa	kW	0,5	0,8	0,8	0,9	1,2	1,6	1,5	1,8
Puissance absorbée moteur 250 Pa	kW	0,6	0,9	1,0	1,1	1,7	1,9	1,8	2,2
Intensité maximale absorbée par le ventilateur (3)	A	1,63	1,65	2,6	2,9	2,5	6,8	5,2	6,5

(1) Caractéristiques définies pour un fonctionnement tout air recyclé à 28°C 70%HR et avec condenseur à air extérieur à 32°C et ventilateur hélicoïde.

(2) Débit d'air pour condenseur avec ventilateur hélicoïde et sans pression disponible .

(3) Chaque intensité doit être ajoutée à celle qui figure dans le tableau caractéristiques électriques.

PUISSANCES RAFRAICHISSEMENT

Tca (1)	Hrca (2)	Tea (3)	Hrea (4)	CELTIC 4 CAC	CELTIC 6 CAC	CELTIC 7 CAC	CELTIC 9 CAC	CELTIC 11 CAC	CELTIC 12 CAC	CELTIC 16 CAC	CELTIC 19 CAC
32°C	40%	26°C	70%	10,7	15,2	17,5	22,4	26,5	30,9	38,0	44,0
		28°C	70%	11,3	16,0	18,4	23,4	27,9	32,4	39,8	46,3
		30°C	70%	11,9	16,9	19,3	24,5	29,3	34,0	41,8	48,6
		32°C	70%	12,5	17,7	20,2	25,7	30,7	35,7	43,8	51,0
38°C	40%	26°C	70%	10,1	14,2	16,4	21,0	25,0	29,2	35,6	41,6
		28°C	70%	10,6	15,0	17,2	22,0	26,3	30,7	37,5	43,6
		30°C	70%	11,2	15,8	18,1	23,1	27,6	32,2	39,3	45,8
		32°C	70%	12,5	17,7	20,2	25,7	30,7	35,7	41,1	48,0

(1) Température de l'air extérieur en été

(2) Humidité relative de l'air extérieur en été

(3) Température de l'air à l'entrée de l'évaporateur

(4) Humidité relative de l'air à l'entrée de l'évaporateur

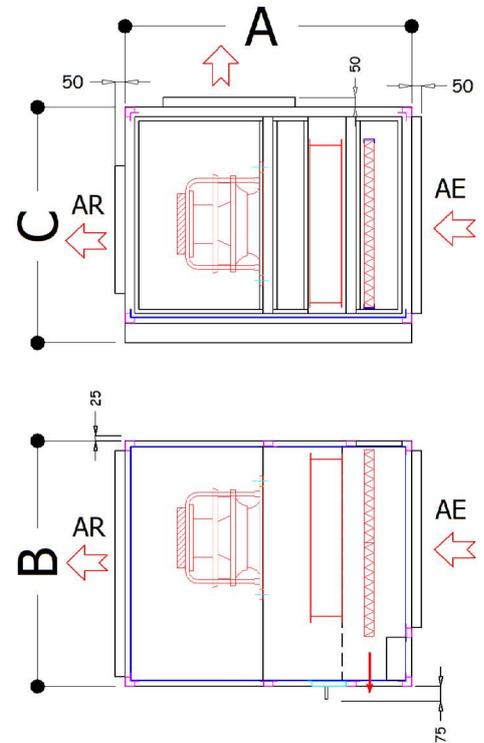


ENCOMBREMENTS ET POIDS

Modèles CAC		Unité	4	6	7
A	Longueur	(mm)	1350	1350	1350
B	Largeur	(mm)	1100	1100	1200
C	Hauteur	(mm)	900	1000	1000
	Poids	(kg)	180	190	205

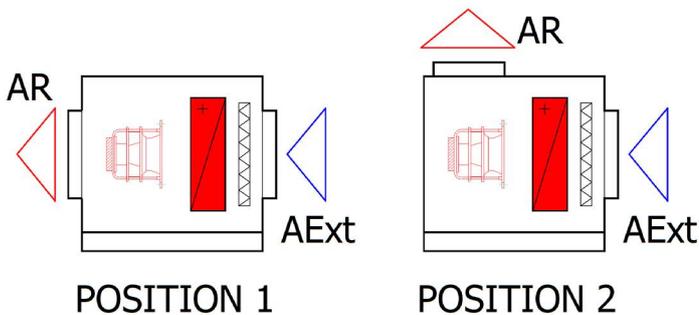
Modèles CAC		Unité	9	11	12
A	Longueur	(mm)	1350	1450	1500
B	Largeur	(mm)	1250	1250	1450
C	Hauteur	(mm)	1100	1200	1200
	Poids	(kg)	230	250	280

Modèles CAC		Unité	16	19
A	Longueur	(mm)	1600	1700
B	Largeur	(mm)	1650	1650
C	Hauteur	(mm)	1200	1400
	Poids	(kg)	310	360



AS : air soufflé
AE : air extrait

DISPOSITIONS STANDARDS



AR : air rejeté
AExt : air extérieur

CELTIC-V CAH

condenseur à air hélicoïde

PERFORMANCES RAFRAICHISSEMENT

DÉSIGNATION	Unité	CELTIC 4 CAH	CELTIC 6 CAH	CELTIC 7 CAH	CELTIC 9 CAH	CELTIC 11 CAH	CELTIC 12 CAH	CELTIC 16 CAH	CELTIC 19 CAH
Puissance rafraîchissement	(1) kW	11,7	16,5	18,8	24,3	28,8	33,1	40,8	47,6
Puissance absorbée compresseur	(1) kW	2,5	4,1	4,9	5,9	6,8	7,9	10,2	11,8
Débit d'air condenseur extérieur	(2) m³/h	5800	5800	6700	8200	9400	12000	13200	16500
Puissance installée moteur	kW	0,98	0,98	0,98	0,98	1,15	1,15	1,15	1,95
Puissance absorbée moteur 0 Pa	kW	0,37	0,37	0,43	0,61	0,39	0,64	0,74	0,70
Intensité maximale absorbée par le ventilat	(3) A	1,6	1,6	1,6	1,8	1,8	1,8	1,8	3,1

(1) Caractéristiques définies pour un fonctionnement tout air recyclé à 28°C 70%HR et avec condenseur à air extérieur à 32°C et ventilateur hélicoïde.

(2) Débit d'air pour condenseur avec ventilateur hélicoïde et sans pression disponible.

(3) Chaque intensité doit être ajoutée à celle qui figure dans le tableau caractéristiques électriques.

PUISSANCES RAFRAICHISSEMENT

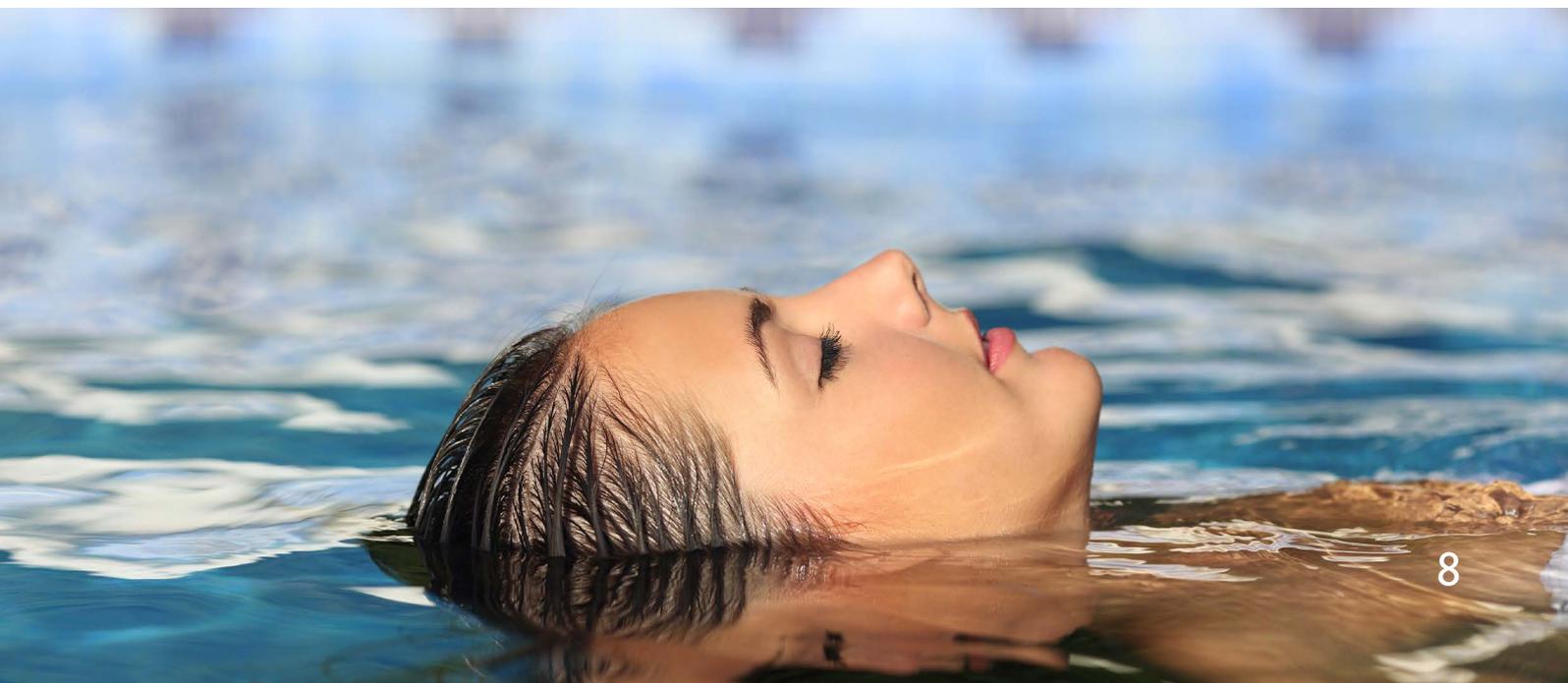
Tca (1)	Hrca (2)	Tea (3)	Hrea (4)	CELTIC 4 CAH	CELTIC 6 CAH	CELTIC 7 CAH	CELTIC 9 CAH	CELTIC 11 CAH	CELTIC 12 CAH	CELTIC 16 CAH	CELTIC 19 CAH
32°C	40%	26°C	70%	11,1	15,6	17,8	23,0	27,3	31,5	38,8	45,2
		28°C	70%	11,7	16,5	18,8	24,3	28,8	33,1	40,8	47,6
		30°C	70%	12,4	17,3	19,8	25,4	30,2	34,8	42,9	50,1
		32°C	70%	13,1	18,3	20,8	26,7	31,7	36,5	45,1	52,6
38°C	40%	26°C	70%	10,5	14,7	16,8	21,7	25,9	29,8	36,5	42,7
		28°C	70%	11,1	15,5	17,7	22,9	27,2	31,4	38,5	45,1
		30°C	70%	11,7	16,3	18,6	24,0	28,6	33,0	40,4	47,3
		32°C	70%	12,5	17,2	19,5	25,3	30,2	34,8	42,4	49,6

(1) Température de l'air extérieur en été

(2) Humidité relative de l'air extérieur en été

(3) Température de l'air à l'entrée de l'évaporateur

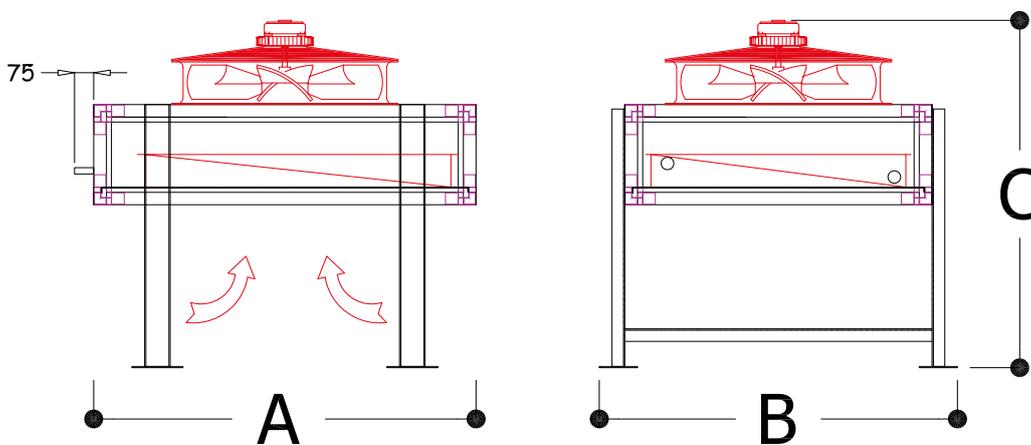
(4) Humidité relative de l'air à l'entrée de l'évaporateur



ENCOMBREMENTS ET POIDS

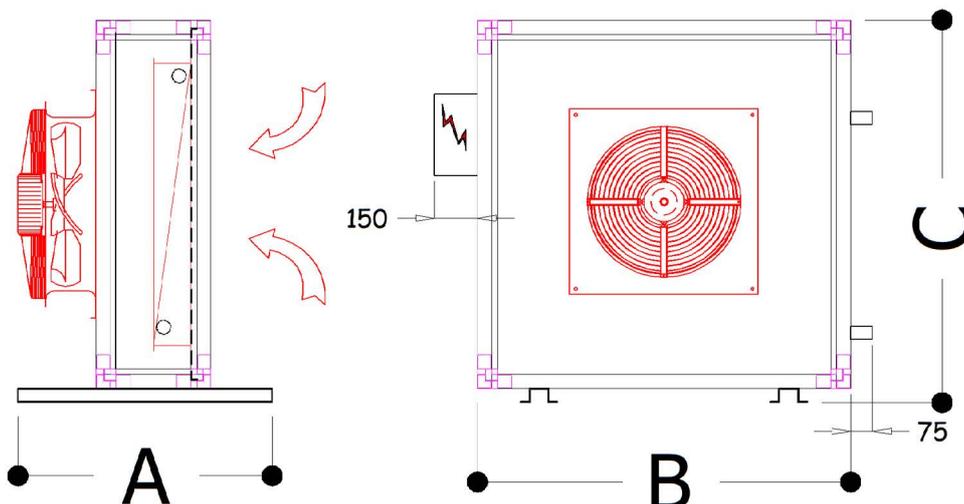
Disposition horizontale

Modèles CAH Horizontaux		Unité	4	6	7	9	11	12	16	19
A	Longueur	(mm)	1200	1200	1300	1300	1500	1500	1650	1650
B	Largeur	(mm)	1105	1105	1205	1405	1505	1505	1605	1805
C	Hauteur	(mm)	1235	1235	1235	1235	1325	1325	1325	1385
	Poids	(kg)	105	105	125	135	165	165	195	210



Disposition verticale

Modèles CAH Verticaux		Unité	4	6	7	9	11	12	16	19
A	Longueur	(mm)	1200	1200	1300	1300	1500	1500	1650	1650
B	Largeur	(mm)	680	680	680	680	780	780	780	840
C	Hauteur	(mm)	955	955	1055	1255	1355	1355	1455	1655
	Poids	(kg)	100	100	120	130	160	160	190	205



CELTIC DRY

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DÉSIGNATION	Unité	4	6	7	9	11	12	16	19
Débit d'air efficace nominal		1 700	2 600	3 000	3 700	4 400	5 000	6 300	7 500
Puissance moteur	(1) kW	1,0	1,0	1,0	1,2	1,2	1,4	2,0	2,0
Puissance absorbée moteur	(1) kW	0,4	0,5	0,7	0,8	1,0	1,2	1,4	1,8
Nombre de circuits/nombre de compresseurs		1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1
Fluide frigorigène		R410a							
Puissance déshumidification nominale	(2) kg/h	8,2	11,1	13	17,8	21,2	24	28,6	33,9
Puissance frigorifique nominale	(2) kW	10,7	15,7	18,0	23,4	27,7	31,6	39,3	45,4
Puissance absorbée compresseur	(2) kW	3,2	4,6	5,5	6,5	7,5	8,9	11,2	13,1
Puissance calorifique sur l'eau	(2) kW	13,8	20,0	23,2	29,5	34,8	40,0	49,9	57,8
Débit d'eau condenseur	m ³ /h	2,5	3,9	4,5	6,0	6,8	7,8	10,2	11,7
Perte de charge condenseur	kPa	26,7	29,3	22,6	19,3	24,2	31,6	32,7	43,0
Diamètre de raccordement circuit hydraulique		DN25	DN32	DN32	DN40	DN40	DN40	DN50	DN50
Puissance DRY COOLER eau glycolée 30%	(3) kW	13,8	20,0	23,2	29,5	34,8	40,0	49,9	57,8
Pression disponible circuit hydraulique	kPa	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0
Puissance batterie de transfert	(4) kW	13,8	20,0	23,2	29,5	34,8	40,0	49,9	57,8
Puissance batterie eau chaude	(5) kW	9,7	14,7	15,7	20,5	25,2	26,6	37,7	40,7
Débit eau chaude	(5) m ³ /h	0,4	0,7	0,7	0,9	1,1	1,2	1,7	1,8
Perte de charge sur eau (batterie)	(5) kPa	10,0	10,0	13,0	12,0	11,0	14,0	10,0	13,0
Perte de charge V3V	(5) kPa	22,0	18,0	20,0	18,0	21,0	23,0	18,0	22,0
Puissance batterie électrique	kW	9,0	12,0	15,0	18,0	21,0	24,0	30,0	36,0
Etages de puissance	kW	4,5+4,5	6+6	7,5+7,5	9+9	9+12	12+12	15+15	15+21
Intensité supplémentaire nominale et démarrage	A	13,0	17,0	22,0	26,0	30,0	34,0	44,0	52,0
Intensité maximale sans BE	(1) A	16,1	21,0	23,3	24,6	27,5	31,5	40,8	48,8
Intensité démarrage sans BE	(1) A	51,1	73,2	83,3	109,4	137,3	148,9	149,8	188,8
Intensité maximale avec DRY COOLER sans BE	(6) A	17,7	22,6	24,9	26,4	29,3	33,3	42,6	50,6
Intensité démarrage avec DRY COOLER sans BE	(6) A	52,7	74,8	84,9	111,2	139,1	150,7	151,6	190,6

(1) Puissances et intensités indiquées pour débit d'air efficace nominal et pression disponible de 200 Pa au ventilateur de soufflage.

L'intensité maximale de fonctionnement doit être utilisée pour dimensionner les câbles d'alimentation de chaque appareil. Tension d'alimentation standard TRI 400 V 50Hz.

Les valeurs indiquées pour les intensités (maximale et démarrage) sont calculées pour les débits d'air nominaux et pour une tension d'alimentation. Elles ne tiennent pas compte des batteries électriques ni du DRY COOLER.

(2) Caractéristiques définies pour un fonctionnement sans air neuf, avec température de reprise à 28°C 70%HR.

(3) Caractéristiques définies pour un régime de boucle d'eau glycolée 30% 50/45°C et une température extérieure de 32°C / 40%HR.

(4) Batterie eau glycolée 30% - 50/45°C - entrée air +18°C.

(5) Caractéristiques définies pour un fonctionnement avec de l'air à l'entrée de la batterie à 20°C et de l'eau à 80/60°C.

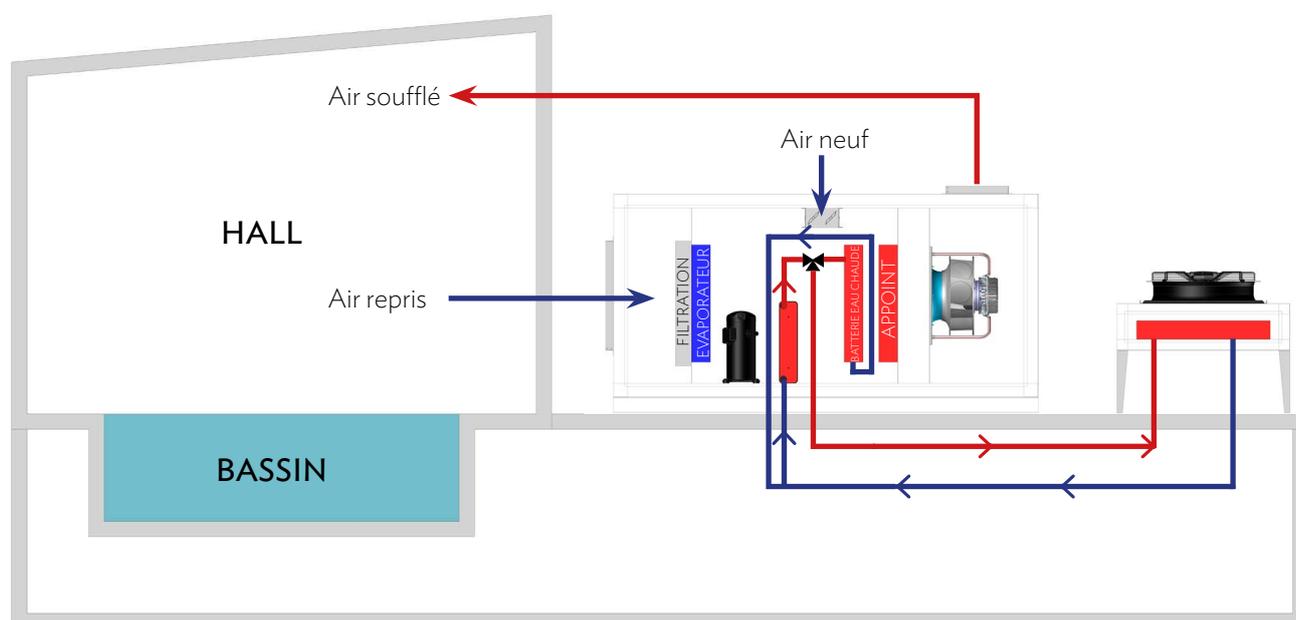
(6) Intensités indiquées pour débit d'air efficace nominal et pression disponible de 200 Pa au ventilateur de soufflage. L'intensité maximale de fonctionnement doit être utilisée pour dimensionner les câbles d'alimentation de chaque appareil. Tension d'alimentation standard TRI 400 V 50Hz. Les valeurs indiquées pour les intensités (maximale et démarrage) sont calculées pour les débits d'air nominaux et pour une tension d'alimentation. Elles tiennent compte du DRY COOLER sans les batteries électriques.



CELTIC DRY

MODE DE FONCTIONNEMENT

CHAUFFAGE DE L'AIR INTÉRIEUR
 PRÉCHAUFFAGE DE L'EAU DE PISCINE
 PRÉCHAUFFAGE DE L'EAU CHAUDE SANITAIRE
 RAFRAICHISSEMENT DE L'AIR INTÉRIEUR



CAPACITÉS DE DÉSHUMIDIFICATION (KG/H)

Tea	HRea	4	6	7	9	11	12	16	19
26°C	60%	5,3	7,5	8,6	11,6	13,7	16	19,7	22,2
	65%	6,3	9	10,1	13,7	15,9	19,2	22,8	26,4
	70%	7,1	10,2	11,9	15,9	19	21,5	26,3	30,4
27°C	60%	5,7	8,4	9	12,3	15	16,6	20,9	23,7
	65%	6,6	9,6	11,2	14,3	17	20	24,3	28,1
	70%	7,5	10,8	12,7	16,7	19,8	22,5	27,4	31,8
28°C	60%	6,2	8,7	9,8	13	15,5	17,6	22,2	26,3
	65%	7	10	11,7	15,8	18,1	21,3	25,3	30
	70%	8,2	11,1	13	17,8	21,2	24	28,6	33,9
29°C	60%	6,4	9,3	10,2	14,2	16,5	19,5	23,6	27,3
	65%	7,5	10,6	12,5	16,4	19,5	22,2	27	31,1
	70%	8,6	12,3	14,1	18,6	22,1	25,1	31,6	35,3
30°C	60%	7	9,9	10,8	15,4	17,6	20,8	24,6	29
	65%	8,1	11,1	13	17,5	20,8	23,6	28,7	33,2
	70%	9,2	13,1	14,8	19,4	23,1	26,2	33	37,7

Tea : Température de l'air à l'entrée de l'évaporateur

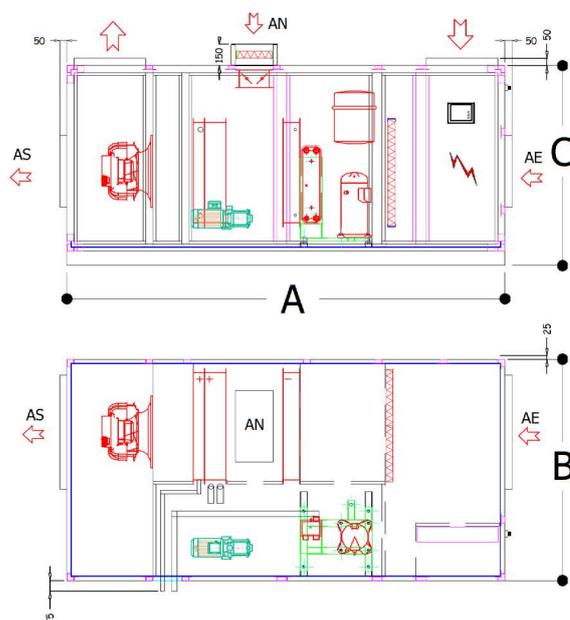
HRea : Hygrométrie relative de l'air à l'entrée de l'évaporateur

Caractéristiques définies pour un régime de boucle d'eau glycolée 30 % 45/50°C.

CELTIC DRY

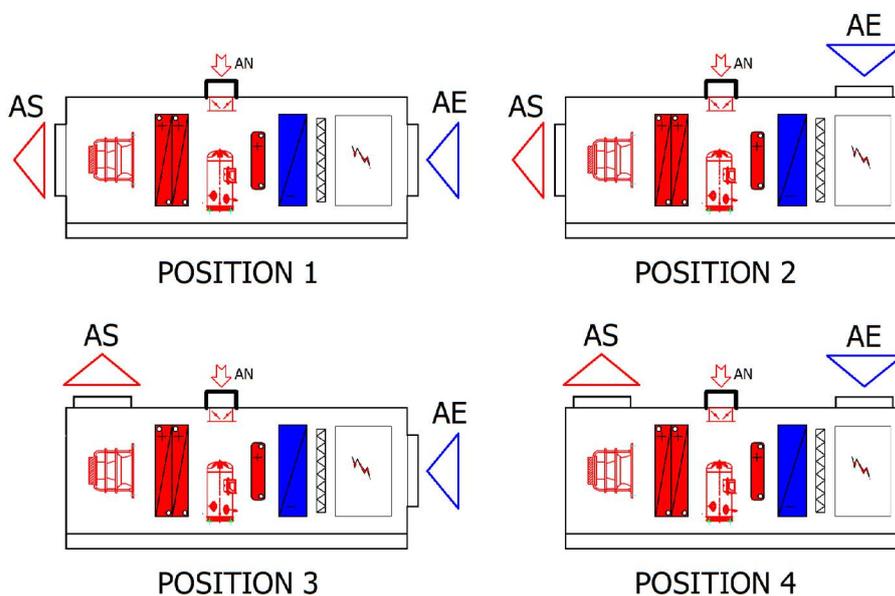
ENCOMBREMENTS ET POIDS

Modèles CELTIC DRY		Unité	4	6	7	9	11	12	16	19
A	Longueur	(mm)	2750	2850	3050	3050	3050	3050	3200	3200
B	Largeur	(mm)	1330	1330	1550	1550	1550	1550	1850	1850
C	Hauteur	(mm)	1300	1400	1400	1400	1400	1400	1500	1500
	Poids	(kg)	430	515	540	590	640	640	750	790



AS : air soufflé
 AE : air extrait
 AN : air neuf

DISPOSITIONS STANDARDS



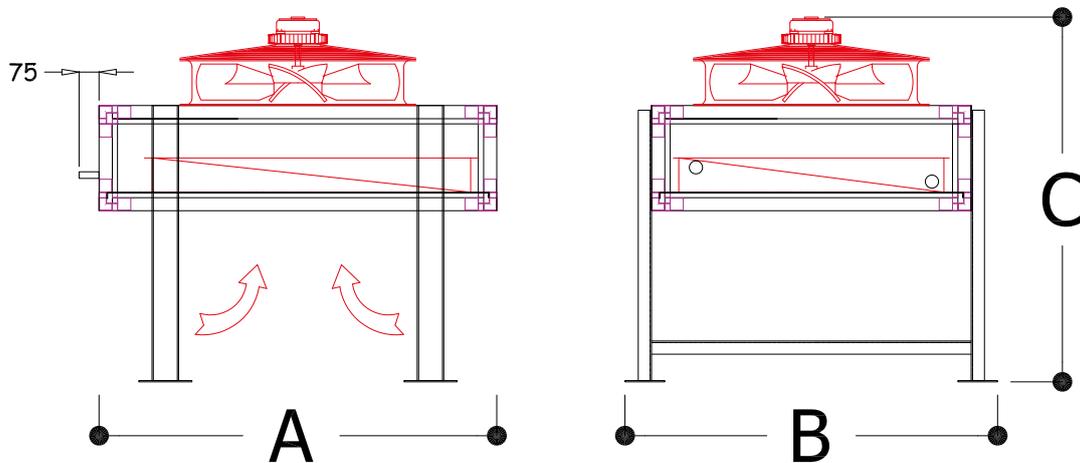
AS : air soufflé
 AE : air extrait
 AN : air neuf

DRY

ENCOMBREMENTS ET POIDS

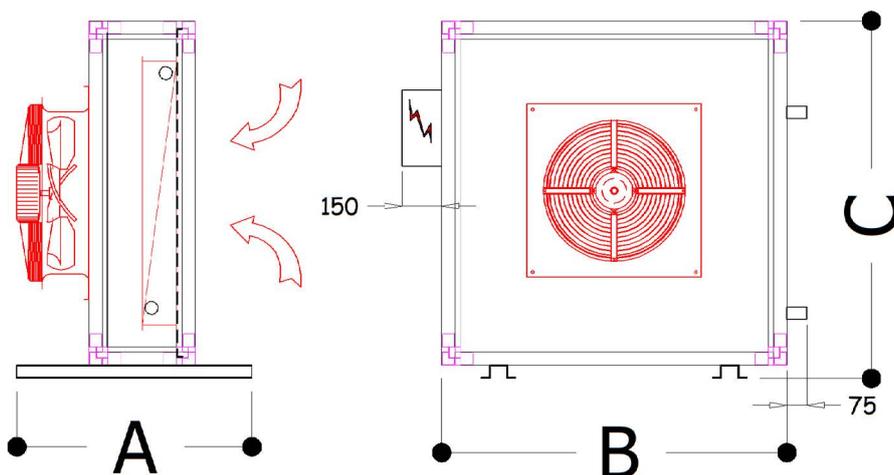
Disposition horizontale

Modèles DRY Horizontaux		Unité	4	6	7	9	11	12	16	19
A	Longueur	(mm)	1300	1300	1300	1500	1500	1500	1800	1800
B	Largeur	(mm)	1405	1405	1405	1505	1505	1505	1805	1805
C	Hauteur	(mm)	1235	1235	1235	1325	1325	1385	1385	1385
	Poids	(kg)	135	135	135	165	165	175	210	210



Disposition verticale

Modèles DRY Verticaux		Unité	4	6	7	9	11	12	16	19
A	Longueur	(mm)	1300	1300	1300	1500	1500	1500	1800	1800
B	Largeur	(mm)	680	680	680	780	780	780	880	880
C	Hauteur	(mm)	1255	1255	1255	1355	1355	1355	1655	1655
	Poids	(kg)	130	130	130	160	160	170	205	205



FAITES CONFIANCE À
THERECO

